



Rely on it.

A high-resolution image of the Earth as seen from space, showing the blue oceans, white clouds, and brown/green continents. The Earth is centered within a white, tilted rectangular frame.

INSIDE RENOLIT

Bienvenue chez
RENOLIT :
Un regard sur
notre entreprise.

TABLE DES MATIÈRES

- 03 | FAITS
Dans notre quotidien
- 05 | DES OBJECTIFS CLAIRS
Mission et vision
- 06 | DES VALEURS CLAIRES
Notre mode de pensée et d'action
- 18 | À L'AVANT-GARDE DES TENDANCES
Département des tendances « Colour Road »
- 20 | LA CULTURE DE LA QUALITÉ
Technologie de production
- 22 | LA RESPONSABILITÉ ASSUMÉE
Développement durable
- 24 | LA CULTURE DU SERVICE
La clé du succès

DES OBJECTIFS CLAIRS

**Garantir le succès de nos clients.
Fiable et pérenne.**

La devise « Rely on it. » est pour nous à la fois un engagement durable et un défi quotidien. Tous nos clients peuvent être certains de pouvoir compter sur les produits et les prestations de service de **RENOLIT**. Notre objectif est une collaboration étroite basée sur la confiance.

Notre mission consiste, avec des produits en matière plastique innovants, de haute qualité et durables, à contribuer, de manière essentielle, au développement des produits de nos clients et ainsi améliorer la qualité de vie de nombreuses personnes.

Notre vision est de jouer un rôle de leader en termes de design, de fonctionnalité, de technologie et d'innovation dans des secteurs d'activité exigeants. En tant que partenaire commercial et employeur fiable, nous ne

cherchons pas les bénéfices à court termes, mais le succès à long terme – tant pour nos clients que pour nous-mêmes.

Fiez-vous au sérieux et à la fiabilité d'une entreprise familiale, pour laquelle le développement durable et la solidité financière sont des priorités. De plus, notre dimension internationale vous assure une proximité de service. Il est rassurant de savoir que l'on peut compter sur **RENOLIT** et sur ses produits au-delà des frontières.



Le siège à Worms est le berceau de notre entreprise.

FAITS

Plus de

70

ans d'expérience

Plus de

30

sites de production et sociétés commerciales

Plus de

4.700

employé(e)s

Façonner l'avenir avec les matières plastiques. Dans le monde entier et au plus près de nos clients.

Comment façonnons-nous le monde de demain ?

En tant que spécialiste et leader mondial de la fabrication de films, panneaux et autres produits de haute qualité en matière plastique, le **groupe RENOLIT** a déjà des réponses pertinentes à cette question.

RENOLIT est une entreprise familiale indépendante, de dimension internationale riche d'une longue tradition. Nous sommes passés de 7 employés en 1946 à plus de 4.700 aujourd'hui. Grâce à son savoir-faire et son engagement, le nom **RENOLIT** est synonyme à

travers le monde de compétence technique, produits au design moderne et développement de services collaboratifs. Avec plus de 30 sites de production et sociétés commerciales, nous travaillons avec des clients issus de multiples secteurs d'activité.

On découvre chaque jour les multiples facettes de **RENOLIT**. Nos films hautes performances permettent d'embellir les meubles et les profilés pour fenêtres. Ils assurent l'étanchéité de toitures et d'ouvrages de génie civil et équipent les piscines. Les films **RENOLIT** sont aussi utilisés dans la conception des fournitures de

bureau, des étiquettes autocollantes ou encore des produits graphiques. Nous produisons en outre des films et tubes pour des applications médicales, des plaques recyclables et des matériaux composites pour l'industrie du bâtiment ainsi que pour l'habillage d'habitacles de véhicules.

Ce ne sont que quelques exemples. Découvrez comment nous envisageons de façonner l'avenir chez **RENOLIT** avec des produits plastiques ainsi que les valeurs qui guident notre entreprise.

DES VALEURS CLAIRES

Les principes qui nous animent. Des atouts pour vous.

Quelles sont nos valeurs ? Qu'est-ce qui nous fait avancer ? La marque **RENOLIT** repose sur cinq valeurs : « coopératif », « innovant », « qualitatif », « ouvert sur le monde » et « fiable » qui sont les piliers d'un partenariat de qualité. Nos clients peuvent nous évaluer sur la base de ces critères. De cette approche résulte toujours un bénéfice tangible, chacun de ces principes est une valeur ajoutée pour vous.

Dans notre communication aussi, ces valeurs jouent un rôle important - en interne comme en externe. Quel que soit le secteur d'activité ou le client, la contribution active de **RENOLIT** est toujours essentielle. En effet, notre savoir-faire et nos produits créent une valeur ajoutée et participent pleinement à l'aboutissement du projet.

Notre principale valeur est la suivante : un partenariat offrant une plus-value. En tant que partenaire axé sur les solutions, nous travaillons en étroite coopération avec nos clients. Nous partageons avec eux notre savoir-faire, échangeons des expériences et les soutenons pour une mise en œuvre réussie de leurs projets. Nous employons toute notre passion et notre expérience pour transformer un défi commun en une solution commune.



La nouvelle campagne d'image de marque met en scène nos valeurs d'entreprise en cinq thèmes.
image.renolit.com

ENSEMBLE VERS L'OBJECTIF



ENSEMBLE VERS L'OBJECTIF



COLLABORATIF

Nos relations avec les clients sont empreintes d'un grand respect et d'une confiance mutuelle. Grâce à nos produits et nos prestations de service axés sur les besoins clients et par des conseils compétents, nous vous aidons à atteindre vos objectifs. Le partenariat : notre philosophie, pour vous une valeur ajoutée. Comptez sur nous !

L'AVENIR ENSEMBLE



L'AVENIR ENSEMBLE



INNOVANT

Nous entretenons une culture d'innovation ouverte à tous nos employés activement impliqués. Dans le cadre de projets communs avec des clients et des partenaires, nous développons pour l'avenir des innovations concrètes. L'innovation : pour nous une valeur, pour vous une valeur ajoutée. Comptez sur nous !

UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE

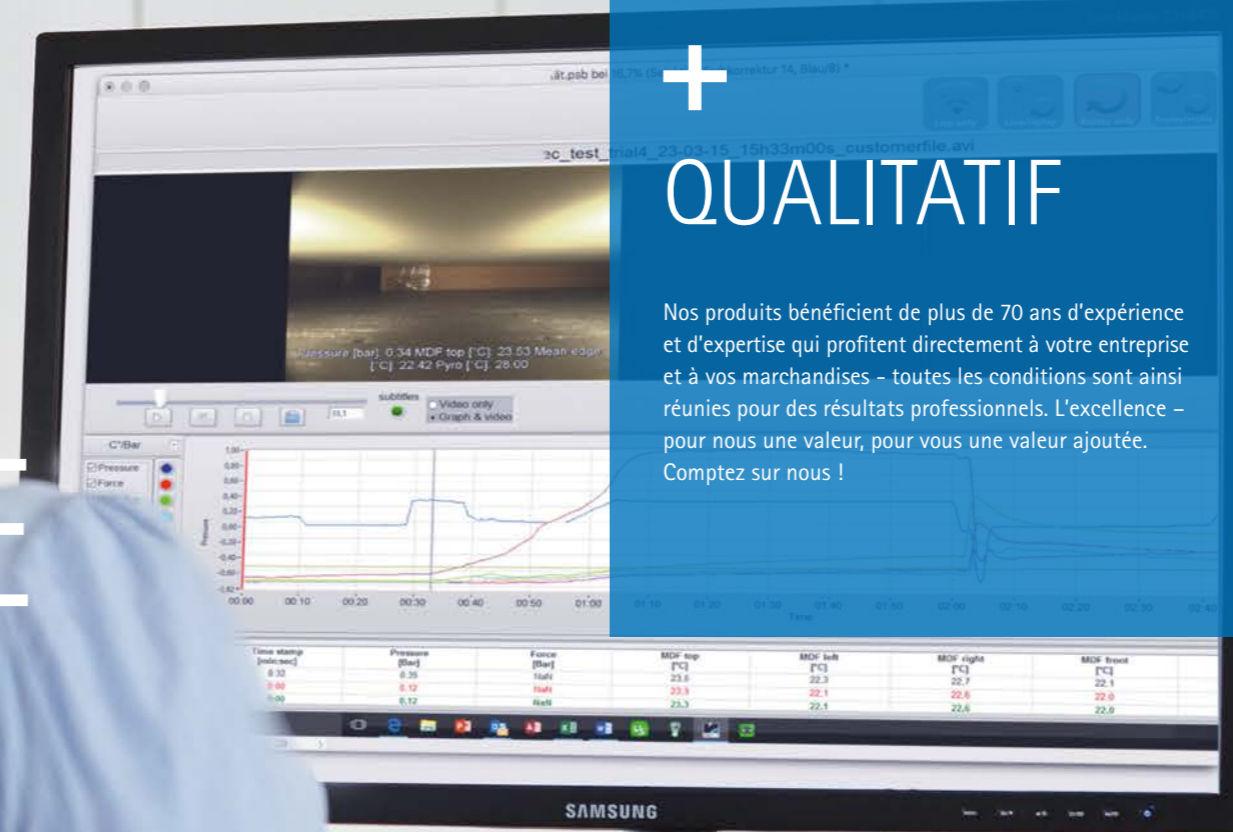


UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE



QUALITATIF

Nos produits bénéficient de plus de 70 ans d'expérience et d'expertise qui profitent directement à votre entreprise et à vos marchandises – toutes les conditions sont ainsi réunies pour des résultats professionnels. L'excellence – pour nous une valeur, pour vous une valeur ajoutée. Comptez sur nous !



PRÉSENTS DANS LE MONDE ENTIER



PRÉSENTS DANS LE MONDE ENTIER



+ OUVERT SUR LE MONDE

Avec près de 4.700 salariés, employés dans plus de 30 sites de production ou sociétés commerciales et grâce à notre politique axée sur les marchés et à l'international, nous ne connaissons pas de frontières. Nous sommes toujours prêts à suivre de nouvelles idées et à nous engager sur de nouvelles voies. L'ouverture sur le monde – pour nous une valeur, pour vous une valeur ajoutée. Comptez sur nous !

RELY
ON US



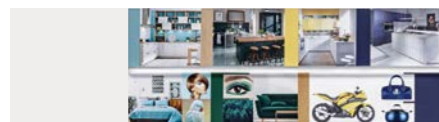
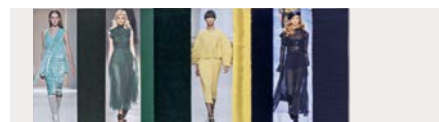
RELY
ON US

+
FIABLE

Depuis plus de 70 ans, nos activités sont empreintes de sérieux et d'engagement. Vous pouvez compter sur nos produits et nos prestations, car nous sommes co-responsables des articles de nos clients. La fiabilité – pour nous une valeur, pour vous une valeur ajoutée. Comptez sur nous !

+ À L'AVANT-GARDE DES TENDANCES

Mener les produits sur la voie du succès.
Avec le service des tendances de **RENOLIT**.



Nos collages de tendances présentent les orientations de couleurs à venir.

Quelles seront les futures tendances ? Quelles sont celles qui vont disparaître ou rester ? Le service « Colour Road », dédié aux grandes orientations en matière de couleurs et de design, vous aide à suivre le rythme d'un univers de styles en perpétuelle mutation et à toujours avoir ainsi une longueur d'avance. En effet, une estimation correcte des tendances de demain et le choix de la bonne teinte au bon moment, pèsent de manière prédominante sur la décision d'achat.

Pour analyser les multiples interactions entre société et culture, environnement et design et filtrer les principaux courants, nous travaillons étroitement avec des instituts de recherche sur les tendances et avec des spécialistes des couleurs internationaux. Notre équipe Colour Road en tire ainsi les grandes orientations générales et leurs spécificités sectorielles et les regroupe sous forme de comptes rendus et d'outils des tendances, publiés une fois par an.

Comment les gens se laissent-ils influencer par l'air du temps ? Et comment faut-il adapter les produits pour y répondre ? Le service Colour Road de **RENOLIT** fournit des réponses sous forme d'inspirations pour les développements d'articles et compositions de collections et apporte le nécessaire de confiance en plus pour créer des produits tendances et prometteurs.





LA CULTURE DE LA QUALITÉ

Un soin tout particulier du début à la fin.
Nos technologies de production.



Le traitement de nos produits est soumis aux critères de qualité les plus élevés, et nous avons la maîtrise de l'ensemble de la chaîne de production.

Des matières premières de haute qualité sont indispensables pour un niveau de fabrication exigeant et des matériaux aux propriétés adaptées aux divers besoins des marchés. Elles sont donc soumises à un double contrôle : tout d'abord chez nos fournisseurs, puis à la réception dans nos usines. Nous sélectionnons avec soin nos polymères et nos additifs, suivons attentivement les évolutions du marché des matières premières et testons de nouveaux matériaux. C'est ainsi que nous pouvons proposer les meilleurs produits possibles.

des produits en plastique de haute qualité. Une partie de cette production est transformée en produits semi-finis sophistiqués via des machines d'impression, des cylindres à grainer, des unités de vernissage et des centres de découpe. Chez **RENOLIT**, l'assurance-qualité couvre l'ensemble du processus, depuis l'idée du produit jusqu'à son recyclage. Chacun de nos employés contribue à l'excellence du résultat grâce à une technologie moderne et maîtrisée, à des contrôles intensifs et à une production aussi durable que possible.

Nos installations de production font l'objet de perfectionnements constants. Sur nos calendres et extrudeuses ultra-modernes, nous fabriquons



UNE RESPONSABILITÉ ASSUMÉE

Engagés au service d'un développement durable.
Économique, écologique et social.

RENOLIT est actif dans le monde entier et a donc, vis-à-vis de l'homme et de l'environnement une grosse responsabilité, dont nous sommes parfaitement conscients. En tant qu'entreprise familiale, gérée par la troisième génération, nous nous sentons particulièrement tenus d'agir dans une perspective d'avenir durable. Notre approche du développement est globale et couvre les trois dimensions : écologique, économique et sociale. Nous l'avons fermement ancrée dans notre culture d'entreprise sous la forme de l'initiative RESPONSABILITÉ³.

Nous agissons de manière tout aussi responsable et prévoyante pour consolider les valeurs et le succès de notre entreprise pour les générations à venir. Nous accordons la priorité à un environnement de travail sain et aux perspectives d'évolution de nos employés. En ce qui concerne nos procédés

de fabrication et nos produits, nous diminuons constamment les besoins en énergie et en matières premières tout en réduisant les quantités de déchets. Le développement continu de nos mesures de recyclage nous permet de renforcer l'économie circulaire, de préserver les ressources et de veiller au rendement optimal des matériaux.

En plus de nos efforts internes, nous sommes engagés également dans une démarche sectorielle globale de développement durable européen appelée VinylPlus. Par cette initiative volontaire, l'industrie du PVC vise une production, une utilisation et une élimination responsables des matières plastiques. Cet engagement commun de branche contribue activement à l'économie circulaire en réduisant l'impact environnemental sur l'ensemble du cycle de vie des produits.



La gestion durable des matières premières et des produits est une priorité absolue au sein de notre groupe.



LA CULTURE DU SERVICE

L'esprit partenarial en interne comme en externe.



Les échanges avec nos clients nous tiennent particulièrement à cœur. Ensemble, nous travaillons pour les améliorer en permanence.

Le conseil d'administration de RENOLIT SE (de gauche à droite) : Dr. Axel Bruder, Michael Kundel, Pierre Winant.

En tant qu'ambassadeurs de la marque **RENOLIT**, nos employés participent et contribuent grandement au succès de l'entreprise. C'est aussi ce qu'apprécient nos clients qui peuvent témoigner d'un service personnalisé et d'une qualité hors du commun.

Toutefois, il est toujours possible de faire mieux. Nous demandons donc régulièrement à nos clients ainsi qu'à nos salariés d'identifier les potentiels d'amélioration pour continuer à nous développer ensemble.

De par son statut d'entreprise familiale, **RENOLIT** mise sur des relations honnêtes et respectueuses ainsi que sur une collaboration constructive. Bien formés et motivés, nos employés sont la clé de notre réussite.





Rely on it.

RENOLIT INSIDE

Bienvenue chez
RENOLIT :
Un regard sur
l'univers de nos
produits.

TABLE DES MATIÈRES

- 03 | **UNE DIVERSITÉ UNIQUE**
Les matières plastiques au 21^{ème} siècle
- 05 | **DE A À Z**
Le principe de la valeur ajoutée
- 06 | **SECTEURS & MARCHÉS**
L'univers de nos produits
- 08 | **SECTEURS & MARCHÉS**
Détails des applications par produits

DE A À Z

Produits et services offrant une valeur ajoutée.

La variété des applications de nos produits est à l'image de la flexibilité du plastique. Nous travaillons déjà depuis des décennies avec des entreprises de secteurs d'activité les plus divers. Sur cette base, nous développons de nouvelles idées qui garantissent une longueur d'avance à nos clients ainsi qu'une sécurité d'investissement élevée. Voici dans le détail les secteurs et les applications dans lesquels nous sommes présents :

- Industrie automobile
- Industrie de la construction
- Plaques bi-axiales
- Articles de bureau
- Membranes de toitures et d'étanchéité
- Fenêtres et façades
- Géomembranes
- Industrie nautique et maritime
- Industrie médicale et pharmaceutique
- Revêtements de meubles et aménagement intérieur
- Piscines
- Applications techniques
- Emballages
- Publicité et industrie graphique



Notre expérience issue des secteurs les plus variés permet à nos clients d'aller plus loin.

UNE DIVERSITÉ UNIQUE

Le plastique – matériau du 21ème siècle.



*Les matières plastiques
permettent de répondre aux
besoins les plus variés.
RENOLIT est un vecteur
d'innovation important
pour de nombreux secteurs
d'activité.*

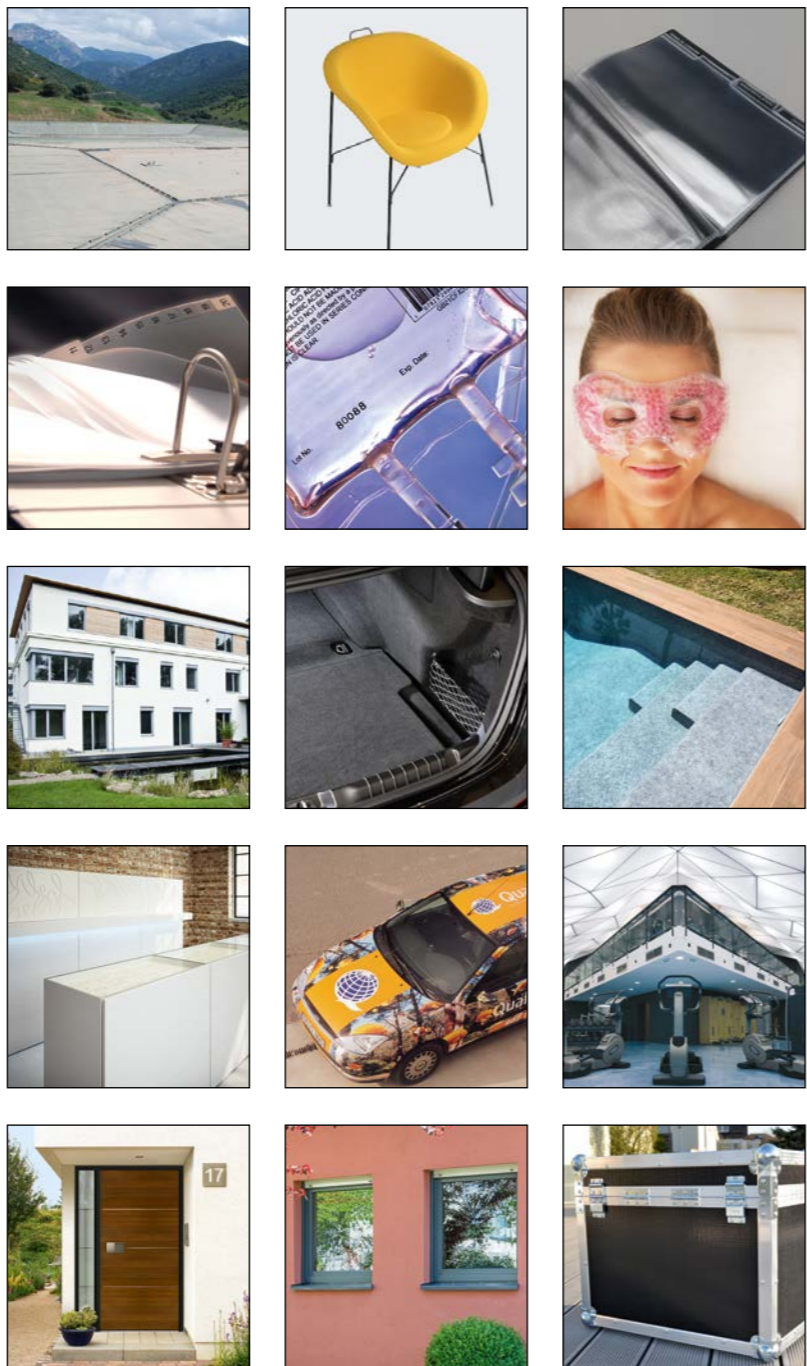
Les exigences imposées aux nouveaux produits – et donc aux matériaux qui les composent – ne cessent de croître. A nul autre pareil, le plastique combine tout un ensemble de propriétés très demandées : une flexibilité extrême, une résistance élevée et une grande légèreté – autant de qualités qui lui permettent de répondre aux besoins les plus variés.

Avec ses films, panneaux et autres produits de haute qualité en matière plastique, **RENOLIT** est un moteur d'innovation pour de nombreux secteurs d'activité. Pour une entreprise axée sur les besoins des marchés et des clients, une recherche ouverte sur l'avenir est le point central de nos activités. Les exigences spécifiques de nos clients sont au cœur de notre quotidien. Elles orientent les plus récentes applications de nos développements et connaissances.

Nous pouvons compter sur un important potentiel d'innovation, car nos divisions sont étroitement interconnectées et échangent intensivement leurs idées. Nous sommes ainsi en mesure de répondre aux évolutions des marchés et aux nouvelles grandes tendances par des services et produits intelligents qui s'adaptent ainsi aux différents besoins.

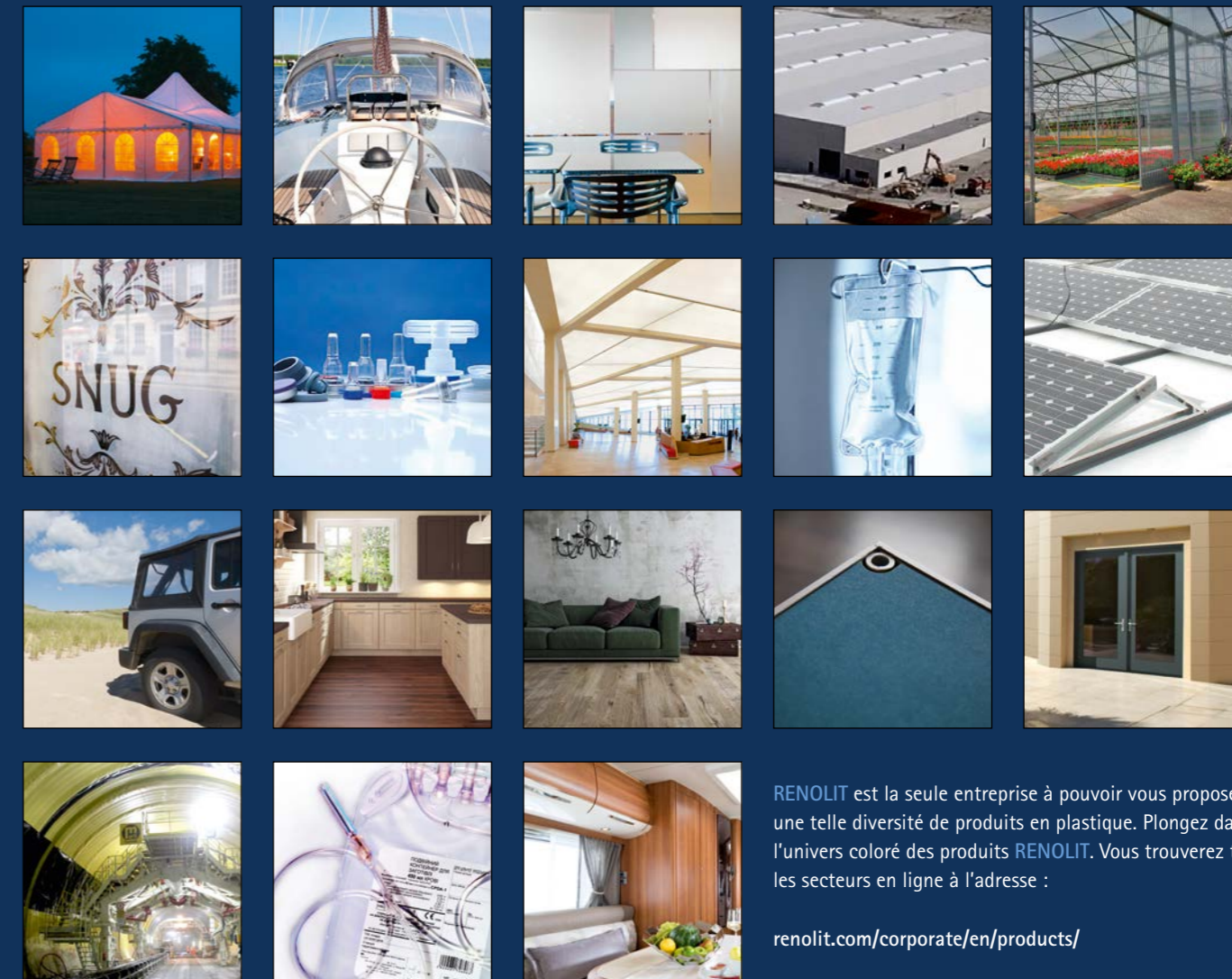
Découvrez les différents secteurs d'applications des produits **RENOLIT** – et l'incomparable diversité de l'univers de nos produits.

SECTEURS & MARCHÉS



LA DIVERSITÉ DE NOS PRODUITS –

Votre valeur ajoutée.



RENOLIT est la seule entreprise à pouvoir vous proposer une telle diversité de produits en plastique. Plongez dans l'univers coloré des produits RENOLIT. Vous trouverez tous les secteurs en ligne à l'adresse :

renolit.com/corporate/en/products/



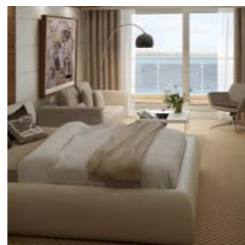
RENOLIT REFACE



RENOLIT EXOFOL MX



RENOLIT EXOFOL FX



RENOLIT ALKORFOL STEEL



RENOLIT SEA-FLEX



RENOLIT DOLPHIN S

+ DU PROFILÉ POUR FENÊTRES AUX APPLICATIONS NAUTIQUES ET MARITIMES :

RENOLIT protège ce qui a de la valeur.

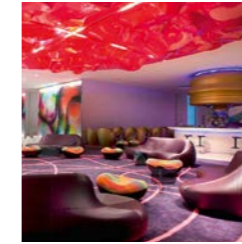
Les profilés de fenêtres et vantaux de portes, les éléments de façade ou les portes de garage sont autant d'éléments de construction pour l'extérieur qui nécessitent une longévité élevée. Nos revêtements hautes performances protègent leurs surfaces contre les intempéries et facilitent leur entretien : plus besoin de les peindre. Une multitude de couleurs, décors et motifs permet de les personnaliser à volonté – avec des décors reproduisant fidèlement les fibres du bois ou des couleurs vives, classiques ou modernes.

Nos produits pour les secteurs nautiques et maritimes sont tout aussi insensibles aux intempéries et très résistants. Nos films antidérapants garantissent une bonne stabilité sur le pont et nos films transparents en vinyle, pour les capotes et joues de bateaux, assurent une visibilité parfaite à tout moment. Sous le pont, les films décoratifs, dédiés aux supports acier ou aluminium, ouvrent des possibilités d'aménagement intérieur sans limites. Des films anti-fouling protègent les coques en eau douce ou saline sans polluer l'environnement par des substances toxiques.



Outre les films pour profilés de fenêtres que nous avons inventés, nos produits se retrouvent dans une multitude d'autres secteurs tels que l'industrie maritime.

Les produits **RENOLIT** pour la décoration intérieure vont des revêtements de sols aux plafonds tendus en passant par des éléments de meubles.



RENOLIT CEILING

RENOLIT ALKORCELL
RENOLIT ALKORFOL

RENOLIT FLOORING COMPONENTS



RENOLIT SIGN



DU PLAFOND TENDU AU DESIGN DE MEUBLES :

RENOLIT est une source d'inspiration pour un habitat créatif.

Raffinés, tendance et pourtant accessibles, et qui plus est faciles d'entretien : nos films polymères savent tout faire. Modernes ou classiques, super-brillants ou mats – vous avez le choix parmi une multitude de décors et un vaste éventail de couleurs. A cela s'ajoute la facilité de mise en œuvre, en particulier pour les formes complexes. Vos options d'agencement sont aussi variées que vos idées – pour l'habitat, le secteur des meubles de bureau ou pour l'agencement de magasins ou de locaux commerciaux.

Nos panneaux composites conviennent idéalement aux applications où la diversité d'agencement doit aller de pair avec un poids réduit. Il est ainsi possible de réduire de moitié le poids des habillages intérieurs d'une caravane par rapport à une solution conventionnelle.

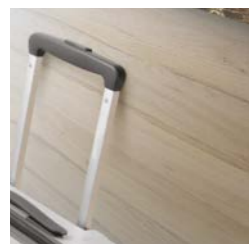
Nos films pour plafonds tendus transforment des plafonds en un terrain de jeu de lumière, de couleurs et de formes. Sans intervention sur la structure du bâtiment, ils offrent des possibilités spectaculaires pour l'agencement d'espaces résidentiels ou professionnels ainsi que de salles de réunions ou de locaux commerciaux.

Nos films pour l'industrie graphique et publicitaire épousent harmonieusement toutes les surfaces et y adhèrent efficacement. Ils sont aussi utilisés pour exprimer les talents artistiques en décoration murale et véhiculent des messages forts.



DE L'HABILLAGE MURAL INTÉRIEUR AUX PRODUITS MÉDICAUX :

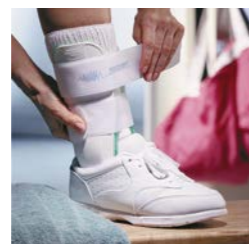
RENOLIT garantit stabilisation et hygiène.



RENOLIT ARMOUREN



RENOLIT SOLMED



RENOLIT PROFESSION



RENOLIT ONDEX



RENOLIT ALKORCELL ANTIBAC

Des précautions particulières sont requises pour des produits directement liés à la santé humaine. **RENOLIT** s'est fait un nom à l'international par une gestion de la qualité ultra-pointue dans le secteur de l'industrie médicale et pharmaceutique.

Un processus de fabrication particulier permet à nos panneaux de construction recyclables d'atteindre une résistance aux chocs et aux impacts sans égale dans le secteur du PVC. Nos panneaux et nos films sont en outre faciles à nettoyer et polyvalents – par exemple pour l'aménagement intérieur de zones sensibles en termes d'hygiène dans les hôpitaux.

Notre vaste gamme de matériaux et de produits pour la fabrication d'emballages pharmaceutiques et d'accessoires médicaux requiert elle aussi un maximum de précautions. Cela va des films, tubes et granulats aux emballages de substances nutritives en passant par des capuchons, des obturateurs et des raccords. Pour le développement et la fabrication de poches de sang et de perfusion, nous travaillons étroitement avec l'industrie médicale, ce qui nous permet de jouir mondialement de la position de fournisseur privilégié.

Construire, agencer, stabiliser et préserver l'hygiène – nos produits répondent aux besoins vitaux.



+ DE L'ÉTANCHÉITÉ DES FONDATIONS AUX SYSTÈMES POUR TOITURES :

RENOLIT protège et embellit.



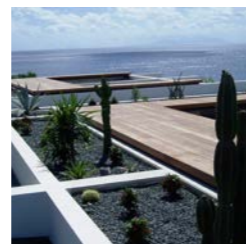
RENOLIT ALKORPLAN METALLIC



RENOLIT ALKORGEO



RENOLIT ONDEX HR



RENOLIT ALKORGREEN

Des fondations au toit – les produits RENOLIT s'utilisent lorsqu'une étanchéité parfaitement fiable est requise. Ils retiennent l'eau des ouvrages souterrains, des tunnels ou des barrages. Des membranes spéciales permettent de réaliser de grandes étendues de toitures végétalisées, combinant écologie et aspect visuel hors du commun. Pour des applications en extérieur, nos films pour éléments de façades et profilés de fenêtres ouvrent de tous nouveaux horizons pour l'agencement des surfaces visibles.

Parfaitement étanches, nos membranes synthétiques souples sont un composant important de nombreux projets de construction. Pour du neuf ou de la rénovation, des bâtiments industriels ou résidentiels – la solution adéquate de **RENOLIT** assure durablement une protection contre l'humidité – et pas seulement dans les sous-sols.

Pour les maîtres d'ouvrage, les architectes, les fabricants de fenêtres et les couvreurs, notre nom est associé depuis des décennies à des produits durables et innovants.

*Étanchéité garantie des fondations
jusqu'au toit – avec les produits
RENOLIT, les architectes et les
maîtres d'ouvrage peuvent dormir
sur leurs deux oreilles.*





Réutilisables, peu gourmands en ressources et tournés vers l'avenir – nous développons des produits durables pour les débouchés les plus variés.



RENOLIT ONDEX BIO



RENOLIT NATGOR



RENOLIT ALKORSOLAR



DU MODULE PHOTOVOLTAÏQUE AU FLIGHT CASE :

RENOLIT offre des solutions durables.

Le développement durable est solidement ancré dans la culture d'entreprise de **RENOLIT** et joue un rôle important dans le développement de nos produits. Ainsi, une nouvelle génération de films se plaçant à l'arrière des cellules photovoltaïques permet non seulement d'augmenter sensiblement la durée de vie de ces modules, mais aussi leur rendement.

Autre innovation : nos matériaux composites qui sont non seulement peu gourmands en ressources, mais aussi recyclables à 100%.

Nos panneaux légers allient résistance élevée et légèreté extrême. Ils sont entre autres hydrofuges et faciles à mettre en œuvre. Leurs propriétés idéales leur ouvrent un champ d'applications en constante croissance, en particulier lorsque le poids doit être limité – par exemple dans l'habitacle de véhicules ou pour des Flight Cases.

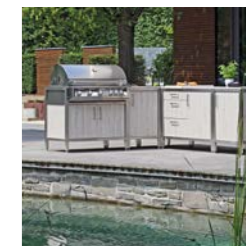
Pour une piscine privée ou un vitrage décoratif – les solutions de **RENOLIT** combinent une expérience authentique et des avantages surprenants.



RENOLIT ALKORPLAN TOUCH



RENOLIT SIGN

RENOLIT ALKORCELL
RENOLIT ALKORFOL

DE LA PISCINE AU VITRAGE DÉCORATIF :

RENOLIT allie esthétique et fonctionnalité.

Pour l'habillage de piscines, nous fabriquons des membranes d'étanchéité à renfort textile (appelées membranes armées), déclinées dans de multiples couleurs, motifs et finitions. La qualité et la longévité de nos films en ont fait le standard du marché et leur ouvrent des possibilités architecturales supplémentaires. Parfaitement étanches, soigneusement développés et imprimés, ils sont du meilleur effet dans toutes les piscines.

Nos films décoratifs pour le verre apportent des touches originales. Tant dans le secteur commercial que résidentiel, ils confèrent aux surfaces vitrées un aspect impressionnant et assurent à la fois la décoration et la protection contre les regards.

De plus : l'effet visuel est obtenu de manière très simple et économique et ne nécessite plus de traitement à l'acide – complexe et coûteux – de la surface vitrée.

Proposés avec une grande diversité de couleurs, de motifs et de finitions, nos produits offrent une résistance nettement supérieure au vieillissement naturel, aux intempéries et à la prolifération bactérienne.



INSIDE RENOLIT

www.renolit.com

vinyl^{plus}



Rely on it.