

SCHEMA TECNICA

RENOLIT ALKORPLUS – Striscia per sistema Testa a Testa - TIPO 81113T20

Applicazione:

Membrana armata di 1,5 mm di spessore per la saldatura con sistema Testa a testa. Per eseguire questo tipo di saldatura con il miglior risultato è fondamentale che, assieme alla striscia per saldatura testa a testa 81113 T20, si utilizzi il feltro geotessile 81006. È fornita in rotoli di 20 metri di lunghezza e 15 centimetri di larghezza.

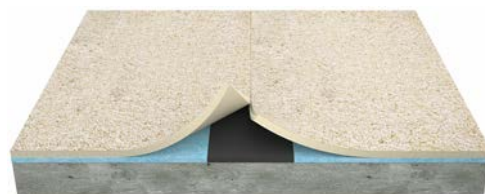
SCHEMA TECNICA osservante la norma europea EN 15836, Membrana plastica in cloruro di polivinile plastificato (PVC-P) per piscine interrate: Parte 2: Membrane armate di spessore nominale pari o superiore a 1,5 mm.

Caratteristiche Tecnica	Valori dichiarati	Metodo di prova
Specifiche sulla composizione		
Massa areica/peso	1,8 ± 0,1 kg/m ²	EN 1849-2
Armatura	Tessuto della fibra di vetro 3x3 272 Tex	
Assorbimento d'acqua	≤ 1 % della massa	EN ISO 62 Metodo 1
Contenuto di CaCO ₃	≤ 3 % della massa	Spettrometria AAS
Specifiche dimensionali		
Spessore medio	1,5 mm ± 5%	EN 1849-2
Specifiche meccaniche		
Resistenza alla trazione	≥ 1,1 KN/50 mm	EN 12311-2 A
Allungamento a rottura	18 ± 3 %	EN 12311-2 A
Resistenza alla lacerazione	≥ 180 N	EN 12310-2
Stabilità dimensionale	≤ 0,5 %	EN 1107-2
Flessibilità a freddo	≤ -25 °C	EN 495-5
Resistenza al distacco delle giunzioni	≥ 80 N/50mm	EN 12316-2
Impermeabilizzazione	< 1 x 10 ⁻³ l/m ² -giorno secondo EN 16582-1	EN 14150
Specifiche di durabilità		
Resistenza all'invecchiamento in laboratorio 19 GJ/m ² (6000 h)	≥ 3 Secondo EN 20105-A02	EN ISO 4892-2:2006 Metodo A ciclo n°1
Resistenza ai microrganismi	Perdita di massa ≤ 1 %	EN ISO 846:1997 / D
Resistenza al batterio streptovorticilium reticulum ATCC 25607	Assenza di macchie	EN ISO 846:1997 / C
Resistenza al cloro	≥ 3	EN 15836 Annex C
Resistenza agli agenti macchianti	≥ 2	EN 15836 Annex D

La composizione delle membrane è conforme alla legislazione europea (CMR contenuto cat. 1 e 2 inferiore ad 0,1% - Somma di Pb, Cd, Hg, Cr(IV) inferiore quantomeno a 100 mg/kg).

Condizioni di stoccaggio:

Al fine di garantire un'ottimale preservazione delle caratteristiche della membrana, i rotoli devono essere stoccati orizzontalmente nel loro imballo originale in un locale asciutto e temperato (15–25 °C).



7 Febbraio 2017