

FICHA TÉCNICA

RENOLIT ALKORPLAN TILE – Tipo 35917 101 (Quartz), 35917 102 (Jade)

Aplicación:

Lámina armada impresa para la estanqueidad y el revestimiento de piscinas. Con protección contra el manchado y la abrasión. Acabado antideslizante.

FICHA TÉCNICA según el estándar europeo EN 15836, Plásticos – láminas de cloruro de polivinilo plastificado (PVCP) para piscinas enterradas – Parte 2: Lámina armada de espesor nominal igual o superior a 1,5 mm.

Característica	Valor	Método de ensayo
Especificaciones de la composición		
Masa por unidad de superficie	2,5 ± 0,2 kg/m ²	EN 1849-2
Armadura	3 x 3 PET 110 Tex	
Absorción del agua	≤ 1 % de la masa	EN ISO 62 Método 1
Contenido CaCO ₃	≤ 3 % de la masa	Espectrometría de absorción atómica
Especificaciones Dimensionales		
Espesor medio	2 mm ± 5%	EN 1849-2
Especificaciones Mecánicas		
Resistencia a la tracción	≥ 1,1 KN/50 mm	EN 12311-2 A
Alargamiento a la rotura	18 ± 3 %	EN 12311-2 A
Resistencia al desgarro	≥ 180 N	EN 12310-2
Estabilidad dimensional	≤ 0,5 %	EN 1107-2
Resistencia al doblado a bajas temperaturas	≤ -25 °C	EN 495-5
Adherencia	≥ 80 N/50mm	EN 12316-2
Estanqueidad	< 1 x 10 ⁻³ l/m ² ·día según EN 16582-1	EN 14150
Resistencia al deslizamiento	αpies descalzos > 24° (Clase C)	EN 16165:2022 // EN 13451-1
	αpéndulo > 45° (Clase 3 CTE)	UNE 41901:2017 EX
Especificaciones de Durabilidad		
Resistencia a la abrasión	≥ 500 ciclos, valoración ≥ 3	EN ISO 5470-1
Resistencia al envejecimiento artificial de 19 GJ/m ² (6000 h)	≥ 4 según EN 20105-A02 NF	EN ISO 4892-2:2006. Método A ciclo nº1
Resistencia a los microorganismos	Pérdida de masa ≤ 1 %	EN ISO 846:1997 / D
Resistencia a la bacteria streptovercillum retículo ATCC 25607	Sin manchas	EN ISO 846:1997 / C
Resistencia al cloro	Valoración ≥ 4	EN 15836 Anexo C
Resistencia a agentes de manchado	Valoración ≥ 4	EN 15836 Anexo D

La composición de la lámina es conforme a la legislación europea (CMR contenido cat. 1 y 2 inferior a 0,1% - Suma de Pb, Cd, Hg, Cr (IV) y As inferior a 100 mg/kg).

Almacenamiento:

Los rollos se deben almacenar horizontalmente en el embalaje original, en un ambiente seco y a temperaturas ambientales moderadas (15 – 25 °C).

03 de octubre de 2022